

Verwerkingsvoorschrift SabaPVC 2810

Attentie

U werkt met oplosmiddelhoudende producten. Zorg daarom voor voldoende ventilatie en vermijd vuur en vonken.

1. Voorbereiding



- buis haaks afzagen, buitenzijde afschuinen (15°) en binnenzijde ontbramen
- markeer de inschuifdiepte van de buis
- goed reinigen met Sabaclean PVC & ABS zodat het oppervlak dof uitslaat
- eventuele condens verwijderen met schoon papier of met een niet-pluizende doek

2. Verlijming



- lijm gelijkmatig aanbrengen op mof en buis
- mof dun en rond inlijmen
- buis vol en in de lengte inlijmen
- voorkom lijmoverschot in de buis

3. Verbinding en afwerking



- direct na inlijmen de buis, zonder draaien of kantelen, recht insteken tot de aanslag van de mof, vervolgens de verbinding enige seconden vasthouden
- overtollige lijm direct verwijderen
- de verlijmde buizen **niet** bewegen gedurende de eerste 5 minuten na verbinding, 15 minuten bij temperaturen onder de 10 °C. Bij diameters groter dan 63 mm mogen de buizen gedurende 30 minuten **niet** worden bewogen.

SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL7091 DC Dinxperlo Postbus 3 NL7090 AA Dinxperlo T +31(0)315 65 89 99 F +31(0)315 65 32 07 E info@saba.nl www.saba.nl

Onze adviezen en gebruiksvorschriften zijn gebaseerd op de huidige stand van de kennis en de techniek. Afnemers en gebruikers dienen onze producten zelf op de door hen gewenste toepassing en eisen te beoordelen. Wij zijn niet aansprakelijk indien onze producten worden toegepast zonder inachtneming van onze adviezen en/of gebruiksvorschriften. Op onze adviezen en gebruiksvorschriften en de levering van onze producten zijn voorts van toepassing de Algemene Voorwaarden van SABA Dinxperlo BV.

Verwerkingsvoorschrift SabaPVC 2810

Voorkom zware mechanische belasting, zoals het afzinken van de buizen of het dichtn van de sleuf, binnen 10 - 12 uur. Droogtijd van de lijm aanhouden alvorens men de verbinding onder druk zet (zie onderstaande tabel):

diameter (mm)	temperatuur (°C)	droogtijd		
		0 bar / drukloos (uren)	bar <10 (uren)	bar 10-15 (uren)
16 - 63	> 15	-	2	4
	5 - 15	-	4	8
75 - 90	> 15	-	4	8
	5 - 15	-	8	16
16 - 160	> 15	1	-	-
	5 - 15	2	-	-

Algemene punten

- voorschriften van producent van buis en mof volgen
- leidingen welke niet direct in gebruik worden genomen, doorblazen of met water vullen
- SABA PVC-lijmen niet verdunnen
- geen ingedikte lijm gebruiken
- gemorste lijm of reiniger direct verwijderen
- bussen na gebruik direct sluiten
- wind verkort de open tijd

Verbruik per verbinding en kwasttype*

buisdiameter (mm)	inschuifdiepte (mm)	SabaPVC 2810 (verbindingen per liter)	kwasttype (cm)
16	14	2000	rond 0,75
20	16	1500	rond 0,75
25	19	1000	vlak 2,50
32	22	700	vlak 2,50
40	26	500	vlak 2,50
50	31	300	vlak 2,50
63	38	240	vlak 5,00
75	44	190	vlak 5,00
90	51	150	vlak 5,00
110	61	100	vlak 5,00
125	69	60	vlak 5,00
140	76	50	vlak 5,00
160	86	40	vlak 6,00

* Deze waarden zijn gebaseerd op een gemiddeld gebruik in de praktijk. Het lijmverbruik is echter afhankelijk van specifieke omstandigheden, zoals de toepassing, viscositeit van de lijm, spleetbreedte en omgevingstemperatuur.

Veiligheidsaanbeveling

Voor meer informatie over veiligheidsaspecten verwijzen wij u naar het desbetreffende SABA veiligheidsinformatieblad