



DISEGNATO CON SW, NON MODIFICABILE A MANO.

		TOLLERANZE GENERALI oltre 30 fino a 120 = ± 0.3 da 0.5 fino a 6 = ± 0.1 oltre 120 fino a 400 = ± 0.5 oltre 6 fino a 30 = ± 0.2 oltre 400 fino a 1000 = ± 0.8		ANGOLI = $\pm 30'$ RAGGI = R 0.25 SMUSSI = 0.3 X 45°		SUPERFICI GREZZA <input checked="" type="checkbox"/> FINITA <input checked="" type="checkbox"/> 3.2/ SGROSSATA 12.5/ <input checked="" type="checkbox"/> RETTIFICATA <input checked="" type="checkbox"/> 0.8/ 							
DATA		14-07-21		TRATTAMENTO		PESO		41,7 g		SCALA		2:1	
DIS.		E.P.		MATERIALE		OTTONE UNI EN 12165 CW617N		F.to		A4			
DATA				DENOMINAZIONE		RACCORDO CURVO G 1/2"							
APPR.						MASCHIO-MASCHIO						INDICE CRITICITA	
DATA		N MOD.										ST	
METALTECNICA s.r.l. PRATO SESIA NOVARA - ITALY				DEL PRESENTE DISEGNO VALE SOLO LA COPIA CON INDICE MAGGIORE		DISEGNO N° ARRA 2032015000		VIETATA OGNI RIPRODUZIONE DI QUESTO DISEGNO SENZA PREVENTIVA AUTORIZZAZIONE DELLA METALTECNICA SRL					