

Zastosowanie środka

Uwaga

W przypadku pracy z produktami na bazie rozpuszczalników należy zapewnić odpowiednią wentylację oraz unikać ognia i isker.

1. Przygotowanie



- odetnij rurę pod kątem prostym, zukosuj (15°) i usuń zadziory
- oznacz głębokość wpełnienia rury
- oczyść przy użyciu środka Sabaclean PVC & ABS aż do zmatowienia powierzchni
- usuń wilgoć czystym papierem lub niepylącą ściereczką.

2. Nakładanie kleju



- równomiernie nałóż klej na rurę i złączkę
- nałóż cienką warstwę kleju wokół wnętrza złączki
- nałóż grubą warstwę wzdłuż rury
- unikaj nadmiaru pozostałości kleju w rurze

3. Montaż i wykończenie



- natychmiast połącz rurę ze złączką, prosto i bez skręcania, a następnie przytrzymaj ją przez kilka sekund
- natychmiast usuń nadmiar kleju
- **nie** przesuwaj sklejonych rur przez 5 minut po sklejeniu lub przez 15 minut w temperaturach poniżej 10°C. Rury o średnicy przekraczającej 63 mm **nie** powinny być przesuwane przez 30 minut.

Zastosowanie środka

Zapobiegaj silnym naprężeniom mechanicznym, takim jak przesuwanie rur lub zamykanie wykopu przez 10-12 godzin. Przed wywarciem nacisku na konstrukcję należy wziąć pod uwagę czas schnięcia kleju (patrz tabela poniżej):

średnica (mm)	temperatura (°C)	czas schnięcia		
		0 barów / brak ciśnienia (godziny)	<10 barów (godzin y)	10-15 barów (godziny)
16 - 63	> 15	-	2	4
	5 - 15	-	4	8
75 - 90	> 15	-	4	8
	5 - 15	-	8	16
16 - 160	> 15	1	-	-
	5-15	2	-	-

Kwestie ogólne

- postępuj zgodnie z instrukcjami dostawcy dotyczącymi rur i montażu
- przedmuchaj rury, które nie będą natychmiast używane, lub napełnij je wodą
- nie rozcieńczaj klejów PVC SABA
- nie używaj żadnych klejów zagęszczanych
- natychmiast usuwaj rozlany klej lub środek czyszczący
- zamykaj puszki natychmiast po użyciu
- wiatr skraca czas zdatności kleju

Porady dotyczące pokrycia spoiny i użycia pędzla*

średnica rury (mm)	głębokość wepchnięcia (mm)	SabaPVC 2810 (połączeń na litr)	typ pędzla (cm)
16	14	2000	okrągły 0,75
20	16	1500	okrągły 0,75
25	19	1000	płaski 2,50
32	22	700	płaski 2,50
40	26	500	płaski 2,50
50	31	300	płaski 2,50
63	38	240	płaski 5,00
75	44	190	płaski 5,00
90	51	150	płaski 5,00
110	61	100	płaski 5,00
125	69	60	płaski 5,00
140	76	50	płaski 5,00
160	86	40	płaski 6,00

*Wartości te opierają się na średnich ilościach stosowanych w praktyce. Rzeczywista ilość zależy od specyficznych warunków, takich jak rodzaj zastosowania, lepkość kleju, luz w średnicy i temperatura.

Zalecenia dot. bezpieczeństwa

Dodatkowe informacje dotyczące bezpieczeństwa znajdują się w karcie charakterystyki produktu SABA.